



### 优势



灵活性更大

同时适用于新应用和改善型应用的脉冲范围



品质卓越

行业领先的可靠性和品质保证



产能更高

更高功率和脉冲频率实现更快加工速度



盈利能力更高

拥有成本低且无需维护

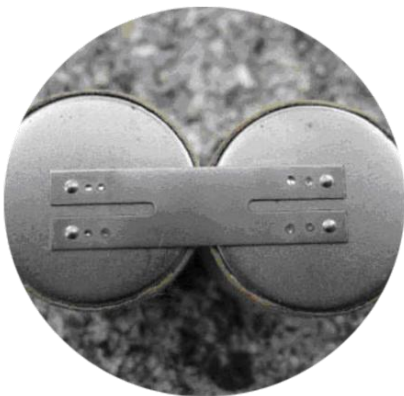
### 应用

- 烧蚀
- 雕刻
- 精密切割
- 薄膜刻图
- 清洁
- 打标
- 划片
- 箔切割
- 钻孔
- 微细加工
- 太阳能电池加工
- 焊接

### 130W EP-Z 适用于...

高质量焊接

脉冲能量 >1.5mJ



- 不超过 1.0mm 的箔
- 异种金属

高速雕刻

更高的平均功率和峰值功率



- 雕刻金属
- 移除率 >80mm<sup>3</sup>/min

高速切割和钻孔

更高的功率和脉冲能量



- 切割尺寸不超过 1.0mm 的箔
- 钻孔深至 80µm

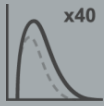


Lasers

# redENERGY G4

## 130W EP-Z

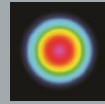
脉冲光纤激光器  
波长: 1060nm



### PulseTune 功能

EP 系列

- 拥有 40 多种经优化的 PulseTune 波形
- 单次激发的脉冲重复频率达 4 MHz



### 光束质量

Z 型 ( $M^2 < 1.6$ )

- 更高的峰值功率和脉冲能量，景深优良，光斑大小仅略微增加

## 激光特性

参数	单位	SP-130P-A-EP-Z
中心发射波长	nm	1059 - 1065
标称平均输出功率	W	130
$M^2$		<1.6
准直光束直径	mm	10
PulseTune 波形		>40
最高脉冲能量	mJ	>1.5
最大峰值功率	kW	>10
脉冲持续时间范围	ns	5 - 2000
脉冲重复频率 (PRF) 范围	kHz	1 - 4000
连续波模式 (带调制)	kHz	有 (1 - 100)

## 系统集成详情

参数	单位	SP-130P-A-EP-Z
冷却方式		风冷
光束传输线缆长度	m	3/5
激光模块尺寸	mm	423 x 417 x 133
电源电压	V DC	36
电源要求	W	700
工作温度范围	°C	+10 - +40
相对湿度范围		5-95% 相对湿度 (无冷凝)

如需详细了解 redENERGY G4 光纤激光器产品，请访问我们的网站：[www.spilasers.com](http://www.spilasers.com)



### 条款和条件

所有产品信息被视为准确无误，如有变更，恕不另行通知。完整的产品规格将按要求在订单确认时发放。用户应承担与产品使用及其应用相关的所有风险和责任，不论其性质如何。本激光器产品设计用于整合或集成到其他设备中。