



主要优点与特点

与其他替代性技术和产品相比，我们的 redPOWER® 大功率 K1.1 500W-1kW OEM 光纤激光器具备大量的商业和性能特点，具有领先优势。

完整功能列表

- 紧凑的设计适合 OEM 合并
- 集成切割、焊接、材料加工设备
- 背射保护和容差
- 集成的完整性监测和安全关闭
- 数字/模拟/通讯控制界面选项
- 集成探测激光
- 功率、温度和状态监控
- LLK-Q (QBH 兼容) / LLK-D 连接器选项
- 单模 M2 ≤ 1.1 或多模 M2 = 6.5 或 15
- 高电光转换率为 30%

优化的目的是.....

OEM 光纤激光器系统向集成商提供生产切割、焊接设备的能力以及其他材料加工应用。

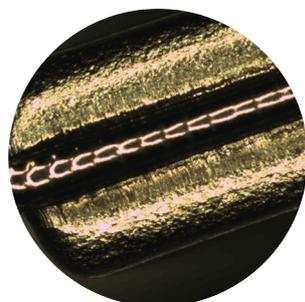
OEM 光纤激光器旨在使集成商能够最大限度地增加其产品在其最终用户系统中的附加值，从而使其产品在下列各方面与众不同：

- 定制控制界面和功能
- 特定应用的性能
- 增强现场的适用性

登录网站 spilasers.com/applications 进一步获取配置、集成以及应用信息。



厚金属切割
低碳钢，不锈钢，铝



焊接
不锈钢



切割
铜，黄铜，铝

优点

- 易于集成
- 功能灵活
- 高效及高可靠性
- 零维护

主要特点

- 500W — 1kW
- SM 或 MM 光束质量
- 连续波和调制光纤激光器
- 1070nm 波长
- 光纤传输选项

应用

- 切割
- 焊接
- 增量制造
- 材料加工

行业

- 航空航天
- 汽车
- 电子
- 组装

登录网站 spilasers.com/products 进一步获取配置、集成以及应用信息。

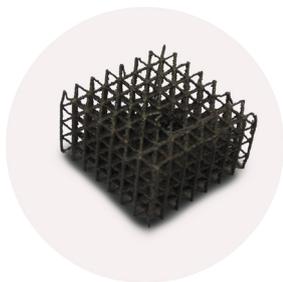
产品选型参数

模型	500W	1000W
性能数据		
发射中心波长	1070 ± 10 nm	
运行模式	连续和调制	
输出功率的可调性 (CW)	5 – 105%	
发射带宽	<6.0nm	
调制带宽 (数字)	20kHz	
调制带宽 (模拟)	10kHz	
光上升时间/下降时间	<20 μS / <10 μS	
探测激光	标准	
探测激光的波长	630 - 680nm	
探测激光的分类	3级	
输出光束的特性		
传输光纤的芯径	单模/50微米/100微米可选	
光束参数乘积(BPP)	0.37 / 2.5 / 5.0 mm.mrad	
M2	1.1 / 6.5 / 15	
偏振性	随机的	
电气		
控制接口	模拟/数字	
通信接口	网络接口 / RS-232 / RS-485 / CAN bus (1)	
二极管 PSU 电压 (最大) (2)	50.4V	100V
二极管 PSU 电流 (最大) (2)	45A	45A
电光转换率 (常用)	30%	
辅助 PSU 直流电压/电流 (2)	24V / 2A	
机械		
尺寸 (外壳)	W 378 x D 664.5 x H 80mm	
重量	< 48kg	
光纤传输连接器/选项	LLK-Q (QBH 兼容) / LLK-D	
光纤传输电缆长度 / 选项	10m / 20m(3)	
冷却	水冷	
环境		
工作温度	5 - 40°C	
储存温度	-10 – 70°C	
湿度	5 - 85% RH (非冷凝)	

注意
 1. 对于其他选项，请联系 SPI。
 2. 外部 PSU (客户提供)。
 3. 仅适用于多模电缆选项。

条款和条件
 某些产品和可选配件的特定组合也许不可用。这些产品为 C4 类激光器，旨在用于并入或集成到其他设备中。所有产品信息被视为准确无误，如有更改，恕不另行通知。经要求以及订单确认之时会签发整套完整的产品规格。用户应承担使用产品或其应用有关的所有风险和责任。

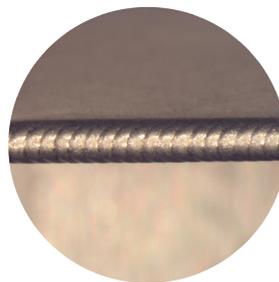
应用



3D 打印/增量制造
金属粉末



切割
铝，低碳钢，黄铜，铜
和 不锈钢



焊接
不锈钢



切割
低碳钢

UK +44 1489 779696 | USA +1 408 454 1170
 CHINA +86 21 6171 9470 | KOREA +822 3151 9591
www.spilasers.com/support
 © SPI Lasers UK Ltd
SM-S00409-1

