



redPOWER® QUBE

300W - 2kW

用于切割，焊接，微加工和增材制造的功率和控制。
连续/调制光纤激光器。



主要优点和特点

这种覆盖了300W到2kW的多功能光纤激光器，提供了一系列行业领先的特点，其标准的 19” 机架格式，以及集成的电源，使其易于安装到新的或现有的产品中。

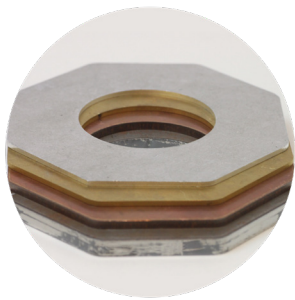
完整功能列表

- 300W 至 2kW CW 输出功率。
- 单模和多模光纤传输选项。
- 专利防反射保护。
- FiberView™ 软件。
- 快速调制和脉冲整形。
- 高可靠性。

优化

易于集成到客户的设备中；利用他们内部的控制系统使其成为完整的工业激光器。

这些多功能激光器提供了许多好处，包括输出功率的灵活性和一系列的光束传输，控制和接口选项。



切割 铝、低碳钢、黄铜、铜和不锈钢



平板材料切割
不锈钢



3D打印/增材制造金属粉末

优点

- 与工业标准光机械兼容的 PIPA-Q 光纤传输头
- 整体专利防反射保护
- 低能源
- 高可靠性
- 低维护
- 19”机架安装格式

主要功能

- 300W, 500W, 1kW, 1.5kW & 2kW
- 单模和多模光纤传递选项
- 高达50kHz 的调制速率

应用

- 增材制造
- 切割
- 焊接
- 精细切割
- 熔覆

行业

- 汽车
- 电子
- 一般组装
- 工业

产品选项参数

型号	300W	500W	750W	1kW	1.5kW	2kW
----	------	------	------	-----	-------	-----

性能参数

操作模式	连续和调制					
输出功率范围	10 – 105%					
长期输出功率稳定度 ⁽¹⁾	± 2%					
波长 (nm)	1075-1080					
线宽 (nm)	<10					
偏振	非偏振					
最小上升/下降时间 (µs)	<5 / <6					
最大调制频率(kHz)	40					50

光纤光束传输

单模	M ² 1.1 ± 0.1					M ² 1.1 典型, 1.3 最大
50µm 光纤	2.1mm.mrad BPP ⁽²⁾					
100µm 光纤	增强型, 3.3mm.mrad BPP ⁽²⁾					
100µm 光纤	4.5mm.mrad BPP ⁽²⁾					
300µm 光纤	13mm.mrad BPP ⁽²⁾					
对准激光波长 (nm)	630-680 (类别 2)					

用电能耗

电压 (额定)	100-240V	200-240V				380-480V, 3ph
电流 (A)	7-16	10-13	17-20	19-23	29-32	12-16
连接器类型 ⁽⁴⁾	IEC 60320 类型 C20	32A IEC 60309 类型 6h (3个引脚)				16A IEC 60309 type 6h. (5个引脚)

环境/冷却要求

冷却水温度 (°C)	18-30					18-25
冷却水流动速率 (公升/分) ⁽³⁾	3	5	8	10	15	20
冷却液连接	12mm					16mm
最大相对湿度	5-85% RH, 35°C 最大结露点					

模块尺寸

高度	3U (134mm) 或 4U (178mm) 选项	4U (178mm)	6U (270mm)
宽度	19 “机架安装(445mm)		
长度	681mm		832mm

注意

- 恒温
- 光束参数乘积=近场光束半径×远场发散角半角
- 在25°C的水温
- 可选的电缆接头入口终端块

条款和条件

某些产品和可选配件的特定组合也许不可用。这些产品为C4类激光器，旨在用于并入或集成到其他设备中。所有产品信息被视为准确无误，如有更改，恕不另行通知。完整的产品规格将根据要求以及在订单确认时签发。用户承担与使用产品或其应用有关的所有风险和责任。

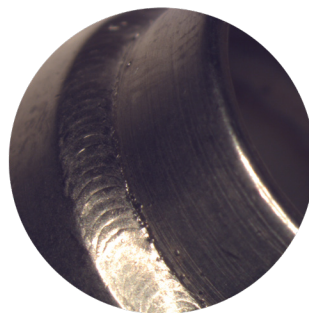
应用



3D 打印/增量制造
金属粉末



切割
铜, 黄铜,
铝



焊接
304号不锈钢



切割
低碳钢

www.spilasers.cn | sales@spilasers.com

司浦爱激光技术 (英国) 有限公司

SM-S00505-8

