

多千瓦激光 3kW - 10kW

为工业应用提供极高水准的功率和控制。
CW/调制光纤激光器。



主要优点和特点

我们的光纤激光器系列为各种工业制造和精密应用提供了一个明确的解决方案，结合了优良的光束质量，效率高和体积小等特点。

完整功能列表

- 基于各个模块的组合输出。
- 输出功率选项高达8kW。
- 专利防反射保护。
- 作为标准的集成穿孔检测。
- 简单集成到现有设备中。
- 可更换的传输光纤。
- 利用反射信号进行加工监测。
- 地面立柜设计。
- 集成的脉冲整形能力。
- 高频调制。

优化…

- 高产出工业激光加工。
- 易于集成到生产线，焊接和切割系统。
- 通过集成的时态脉冲波形发生器，灵活控制焊接操作。
- 可拆卸的传送光纤选项，可轻松用于动态、机器人加工应用。



焊接 304不锈钢



切割 黄铜、不锈钢、铜、铝



厚金属切割 低碳钢

优点

- 背反射保护
- 低能耗
- 高可靠性
- 低维护

穿孔检测

- 与工业标准光机械兼容的PIPA-Q光纤传输头
- 整体专利防反射保护
- 系列传输光纤选项
- 50kHz 调制速率

应用

- 高速切割
- 厚断面焊接
- 熔覆
- 平板切割

工业

- 一般制造
- 汽车
- 家电制造

产品选型参数

型号	3kW	4kW	4.5kW	6kW	8kW	10kW
性能参数						
操作模式	CW 和调制					
输出功率范围	10-100% 的指定功率					
长期输出功率稳定度 ⁽¹⁾	±2% 峰					
波长 (nm)	1075 ± 2					
线宽 (nm)	<10					
偏振	非偏振					
最小 上升/下降时间 (µs)	<5 / <6					
最大调制频率 (kHz)	≤50					
光纤光束传输						
50µm 光纤	2.1mm.mrad BPP ⁽²⁾		X			
100µm 光纤	增强, 3.3mm.mrad BPP ⁽²⁾					
100µm 光纤	4.5mm.mrad BPP ⁽²⁾					
300µm 光纤	13mm.mrad BPP ⁽²⁾					
对准激光波长 (nm)	630 – 680 (类别 2)					
用电能耗						
电压范围	标准: 380-415V或可选380-480V					
供应	3相+中性					
最大电流 (A)	19-25	25-32	28-37	37-50	52-66	62-80
环境/冷却要求						
环境温度 (°C)	5-45					
冷却水流动速率 (升/分) ⁽³⁾	45	58	63	79	99	121
最大相对湿度	85% (20°C), 50% (40°C)					
模块尺寸						
高度 (mm)	82	1336		1455		1693
宽度 (mm)	793					
长度 (mm)	945				955	

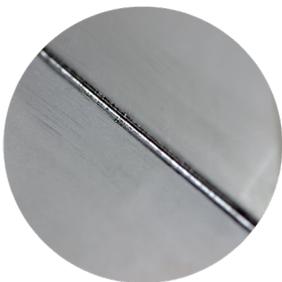
注意

条款和条件

1恒温
 2光束参数乘积=近场光束半径×远场发散角半角
 3在25°C的水温

某些产品和可选配件的特定组合也许不可用。这些产品为C4类激光器，旨在用于并入或集成到其他设备中。所有产品信息被视为准确无误，如有更改，恕不另行通知。完整的产品规格将根据要求以及在订单确认时签发。用户承担与使用产品或其应用有关的所有风险和责任

应用



焊接
不锈钢



切割 铝、低碳钢、黄铜、铜和不锈钢



切割
不锈钢



切割
钣金

www.spilasers.cn | sales@spilasers.com

©司浦爱激光技术（英国）有限公司

SM-S00504-8

